



# Mipa VC 555-20

## 1K-Einschicht-Eisenglimmer matný

d9/0909

### Informace o přípravku

#### Popis přípravku

**Účel použití přípravku:** Tixotropní 1-složkový matný lak s příměsí železných šupinek - k natírání, válečkování i k nástřiku - na konstrukce (haly, potrubí, vrata, stropní i nástěnné obklady, střechy, nádrže a konstrukce vozidel) - z oceli, pozink. oceli, hliníku i PVC - pro interiéry i exteriéry. Vhodný též na minerální podklady, jako je beton, mazaniny, aj.

#### Základní údaje:

**Báze pojiva:** vinyl-kopolymer  
**Objem pevných částic:** 66 - 71 váh.%  
**Stupeň lesku:** 10-20% / 60° matný **DIN 67 530**  
**Specif.hmotnost:** 1,48 - 1,60 kg/litr **DIN 51 757**  
**Dodací viskozita:** tixotropní **DIN 53 211**

#### Vlastnosti:

- dobré krytí i na hranách
- možnost elektrostatického nanášení
- vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu povětrnosti
- velmi dobrá odolnost proti vodě
- odolnost proti teplotě: trvale: do 70 °C  
krátkodobě: do 90 °C
- přilnavost - **DIN 53 151**  
ocel, zinek, hliník, PVC, beton: Gt 0 (velmi dobrá)

#### Skladování:

V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 2 roky.

#### Značení:

**Hořlavý**  
Některé barevné odstíny - alternativy mohou obsahovat olovo (možno dodat i alternativu bez olova).

<b>Těkavé organické látky (VOC) / vyhl.č. 509/2005 SbZ</b>	<b>kategorie:</b>	A / i
<b>Maxim.prahová hodnota od 1.1.2010:</b>	500 g / litr	<b>Skut.obsah v tomto produktu:</b> 488 g / litr

#### Pokyny pro zpracování

#### Vnější podmínky:

Od +10 °C, a při relat.vlhkosti vzduchu až 80%

#### Příprava podkladu:

**Železo, ocel:** očistit, event.obrousit (odstranit rez,okuje, povrchovou vrstvu válc.materiálu) a odmastit přípravkem **Silikonentferner**  
**Zinek:** odmastit ve čpavkovém mycím prostředku - **Zinkreiniger**  
**Hliník:** očistit, obrousit a odmastit přípravkem **Silikonentferner**  
**PVC:** očistit,obrousit a odmastit přípravkem **Kunststoff-Reiniger**  
**Minerální podklady:** zbavit prachu, uvolněné a pískovité části odstranit.

#### Způsoby aplikace:

natírání, válečkování

<b>tlak (bar)</b>	<b>tryska (mm)</b>	<b>počet prac.chodů</b>	<b>ředění</b>
-	-	-	neředěné

#### Ředění:

ředidlo **Mipa Verdünnung UN** nebo **UN 21**

<b>Schnutí:</b>	<b>nechytá prach</b>	<b>Ize uchopit</b>	<b>Ize montovat</b>	<b>Ize přelakovat</b>
teplota objektu 20 °C	25 - 30 min.	4 - 5 hod.	8 - 10 hod.	-
teplota objektu 60 °C		30 min.	30 min.	
	Konečné vytvrnutí po 8 - 10 dnech (20°C)			
<b>Návrh složení nátěru:</b>	<b>1-vrstvový nátěr:</b> <b>Železo, ocel, hliník a zinek:</b> základ. a krycí nátěr: <b>Mipa VC 555-20</b> (tloušťka vrstvy 200 - 240 µm) <b>2-vrstvový nátěr (pro větší protikorozní odolnost):</b> <b>Železo, ocel, hliník a zinek:</b> základní nátěr: <b>VB 100-20</b> (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm) nebo <b>EP 100-20</b> (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm) krycí nátěr: <b>VC 555-20</b> (tloušťka vrstvy 200 - 240 µm) <b>PVC:</b> základ. a krycí nátěr: <b>Mipa VC 555-20</b> (tloušťka vrstvy 80 - 120 µm) <b>Minerální podklady (beton, omítky):</b> základ.nátěr: <b>Tiefgrund LH</b> (exteriér) nebo <b>Tiefgrund LF</b> (interiér) krycí nátěr: <b>Mipa VC 555-20</b> (tloušťka vrstvy 80 -120 µm)			
<b>Vydatnost:</b>	2,8 - 3 m <sup>2</sup> / kg na 1 prac.chod (80µm)			

### Zvláštní pokyny

Materiál je určen jen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto takový materiál nepoužívat na předměty, které mohou být olizovány nebo žvýkány dětmi. Brilantní barevné odstíny při silném UV-ozařování mají tendenci zesvětlet, a jejich pigmenty z povrchu se odlupovat. Pro dosažení optimálního optického působení nátěru obsahujícího železné šupinky, a aby se zamezilo vytvoření pruhů v nátěru, doporučuje se provést poslední krycí vrstvu nástříkem, nebo alespoň natírat či válečkovat stále ve stejném směru.

### Bezpečnostní pokyny

Při práci s přípravkem nekouřit, nejíst a nepít. Uchovávat mimo dosah dětí.

### Čistění náradí

Ihned po použití nitro-ředidlem.

### Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

**Distribuce: Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00**  
**tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9**