



# Disbon 481

EP-Uniprimer **NOVINKA! Nyní s přísadami na ochranu proti korozi!**

- Dvojsložkový základní nátěr na bázi pevné epoxidové pryskyřice, ředitelný vodou, na nenasákavé tvrdé podklady. Lze používat bez předchozího přebroušení, do vnitřních i vnějších prostorů.

## Popis výrobku

### Účel použití:

- Přípravek na zlepšení přilnavosti na tvrdé a nenasákavé podklady.
- Přípravek na ochranu železa, oceli a pozinkovaných ploch proti korozi.
- Možnost univerzálního přetírání téměř všemi jednosložkovými a dvojsložkovými krycími nátěry (v případě pochybností proveďte zkušební nátěr).

Není vhodný jako ochranný antikoroziční nátěr na armovací ocel při opravách betonu.

### Vlastnosti materiálu:

- Výborně přilne prakticky na veškeré nenasákavé podklady. Přitom není třeba provádět zdrsňení nebo zbroušení podkladu.
- Použití na železo, ocel a pozinkované plochy, zbavené koroze, jako aktivní přípravek na ochranu proti korozi.

### Materiálová báze:

dvojsložková pevná epoxidová pryskyřice, ředitelná vodou, bez obsahu rozpouštědel

### Velikost nádob:

10 kg plastová kombinovaná nádoba  
5 kg plastová kombinovaná nádoba

1 kg plechová kombinovaná nádoba

### Barevné odstíny:

bílý, světle šedý, tmavě hnědý

### Skladování:

V chladném, suchém a nemrazivém prostředí. Originální uzavřené nádoby jsou stabilní při skladování minimálně 1 rok. Za nižších teplot skladujte látku před zpracováním při teplotě cca 20 °C.

### Technická data:

hustota 1,5 g/cm<sup>3</sup>  
tloušťka suché vrstvy cca 35 μm/100 g/m<sup>2</sup>

## Zpracování

### Vhodné podklady:

Nenasákavé tvrdé podklady, jako obkladačky, hliněné cihly s vrstvou engoby, polyuretanové, polyesterové staré nátěry a nátěry na bázi epoxidových pryskyřic, hliníkové a pozinkované plochy, neošetřený vakuovaný beton i nenatřené eternitové desky. Na PVC a polévaných nátěrech proveďte zkušební nátěr a zkoušku přilnavosti. Nepoužívejte na polyetylén, polypropylén a eloxovaný hliník.

Podklad musí být suchý, nosný, tvarově stabilní, pevný a zbavený volných částic, prachu, olejů, tuků,

oděru z gumových součástí a jiných látek s odpuzujícími účinky.

### Úprava podkladu:

1. Nosný znečištěný povrch (prach, nečistoty atd.) upravte otryskáním tlakovou vodou.
2. Zinek nebo pozinkované součásti a hliník očistěte čpavkovou vodou s obsahem smáčedla a poté dobře omyjte čistou vodou. Při čištění čerstvě pozinkovaných ploch a hliníku je nutno použít brusnou houbu.
3. Zkorodované železné, ocelové a zinkové plochy zbavte koroze až do kovového lesku (stupeň úpravy povrchu Sa 2 1/2).
4. Podklady s obsahem azbestu se smí čistit jen podle příslušného předpisu (technická pravidla zacházení s nebezpečnými látkami).

### Příprava

Do základní hmoty přidejte tužidlo. Intenzivně promíchejte míchadlem o pomalém chodu (max. 400 ot./min.), až vznikne jednolitý a rovnoměrný barevný odstín. Přelijte do další nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

### Poměr mísení

základní hmota : tužidlo = 3 : 2 v hmotnostních dílech

### Doba zpracovatelnosti

Při 20°C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu cca 90 minut. Vyšší teplota zkracuje dobu zpracování, nižší teplota ji prodlužuje.

**Upozornění:** Ukončení doby zpracování nelze poznat opticky. Překročení této doby způsobuje změny lesku a barevného odstínu i nižší pevnost a ztráty přilnavosti k podkladu.

Zabraňte vytvoření příliš silné tlušťky vrstvy (spotřeba navíc).

Během fáze vysychání a tvrdnutí zajistěte dostatečné větrání i odvětrávání.

Nepoužívejte pod vodné nátěry se silnou vrstvou.

#### **Postup nanášení:**

Plochým štětcem, válečkem s krátkým vlasem nebo přístrojem airless (tryska 0,018 - 0,021 palce).

#### **Nanášení vrstev:**

Materiál nanášejte rovnoměrně v tenké vrstvě. Při použití pod tenkovrstvé laky se materiál musí aplikovat stříkáním. Základní nátěr a nátěr eternitových desek provádějte podle pracovního předpisu.

#### **Spotřeba:**

Nenasákavé podklady cca 120 - 170 g/m<sup>2</sup>.

Při stříkání se spotřeba může zvýšit.

Přesné hodnoty spotřeby je nutno zjistit na zkušebních plochách v objektu.

#### **Technologické přestávky:**

Doba čekání mezi pracovními postupy by měla činit při 20°C minimálně 3 hodiny u vodných nátěrů a 16 hodin u nátěrů s obsahem rozpouštědla. Následující nátěr se musí nanést během 3 dnů.

Uvedená doba se při vyšší teplotě zkracuje a při nižší teplotě prodlužuje.

#### **Teplota při zpracování:**

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu minimálně 10°C, maximálně 30°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80%. Teplota podkladu by se měla pohybovat vždy minimálně 3K nad teplotou rosného bodu.

#### **Doba vysychání:**

Při 20°C a 60 % relativní vlhkosti lze nanášet další vrstvu cca za 3 hodiny vodnými nátěry a za 16 hodin nátěry s obsahem rozpouštědla. Za nižších teplot lze nanášet další vrstvu vodných nátěrů za 12 hodin a nátěrů s obsahem rozpouštědla za 48 hodin. Během procesu vytvrzování (cca 8 hod. při 20°C) chraňte nanesený materiál proti vlhkosti, protože jinak by mohlo dojít k poškození povrchu a ke snížení přilnavosti.

#### **Čištění náradí:**

Okamžitě po použití a při delším přerušení prací vodou nebo teplou mýdlovou vodou.

## **Instrukce**

### **Instrukce v případě nebezpečí a bezpečnostní doporučení (platnost v době tisku listu):**

*Základní hmota:* Toxický pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí. Uchovávejte mimo dosah dětí. Nevdechujte aerosoly. Při zasažení očí okamžitě důkladně

vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nevylévejte do kanalizace. Obsahuje izoforondiamin. Může vyvolávat alergické reakce.

*Tužidlo:* Neuvádí se.

Obsahuje 3-glycidyloxypropyltrimetoxysil an. Může vyvolávat alergické reakce.

#### **Likvidace:**

Na recyklaci odevzdávejte pouze beze zbytku vyprázdněné nádoby.

Zbytky materiálu: Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky (kod 08 01 11).

Znečištěné obaly: Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné (kod 15 01 10).

#### **Kód Gis: RE 0**

Podrobnější údaje:

Vizte bezpečnostní listy.

#### **Technické poradenství**

V tomto tiskopisu není možné pojednávat o veškerých podkladech, které se vyskytují v praxi, a o technických postupech natírání těchto podkladů. Pokud by se pracovalo s podklady, které nejsou uvedeny v této technické informaci, bude nutné provést konzultaci s námi nebo s našimi pracovníky služeb zákazníkům. Jsme ochotni Vám kdykoli poskytnout detailní rady k daným objektům.

#### **Servisní středisko:**

tel. 387 203 402

fax 387 203 422

e-mail:

cbudejovice@caparol.cz

#### **Technická informace - vydání: srpen 2008**

---

Tato technická informace byla sestavena na základě nejnovějšího stupně techniky a našich zkušeností. S ohledem na množství podkladových materiálů a podmínek v objektech však kupující nebo uživatel nebude zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet naše materiály na vlastní zodpovědnost, zda jsou vhodné k plánovanému účelu použití za daných podmínek v objektu. Novým vydáním ztrácí tento tiskopis svou platnost.